

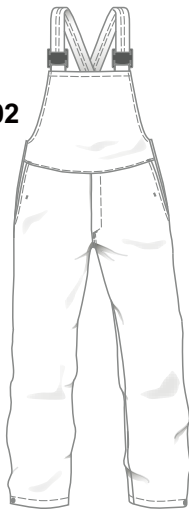
teamdress®



5420 002



5421 002



5422 002

B 0435 0022A

Deutsch

English

Nederlands

Polski

Français

Herstellerinformation

Hersteller: Teamdress Holding GmbH, Brandstücken 27, 22549 Hamburg



Das Piktogramm in der Kennzeichnung weist darauf hin, dass die Gebrauchsanleitung vor Einsatz der PSA unbedingt zu beachten ist.

Die Schutzkleidung erfüllt die grundlegenden Anforderungen für Gesundheitsschutz und Sicherheit. Sie entspricht der Kategorie III gem. EU-Verordnung 2016/425

Material: 100% Baumwolle

Jacke	5420 002	mit/ohne Emblem mit/ohne Reflexstreifen
Latzhose	5422 002	
Bundhose	5421 002	mit/ohne Reflexstreifen

Gebrauchsanleitung:

Die persönliche Schutzausrüstung (PSA) ist so konzipiert und hergestellt, dass der Benutzer unter den bestimmungsgemäß und vorhersehbaren Einsatzbedingungen die mit Risiken verbundene Tätigkeit unbehindert ausüben kann und über einen ausreichenden Schutz verfügt. Trotz der aufgeführten Einsatzhinweise liegt die Verantwortung für die eigene Sicherheit in letzter Instanz immer bei dem Träger.

Warnung:

Die Schutzkleidung ist bestimmungsgemäß zu nutzen und darf keinen Einflüssen ausgesetzt werden, die ihren sicheren Zustand beeinträchtigen können. Verschmutzte Kleidung kann zu einer Reduzierung des Schutzes führen. Die Bekleidung muss als Anzug getragen werden - bestehend aus Latz- oder Bundhose mit Jacke. Die Jacke ist geschlossen zu tragen. Jede weitere Sicherheitskleidung muss der identischen Sicherheitsnorm entsprechen. Vor jedem Tragen ist darauf zu achten, dass keine Beschädigung der Bekleidung vorliegt. Das An- und Ablegen anderer Teile der PSA, z. B. Handschuhe und Stiefel, sollten ohne Schwierigkeiten möglich sein.

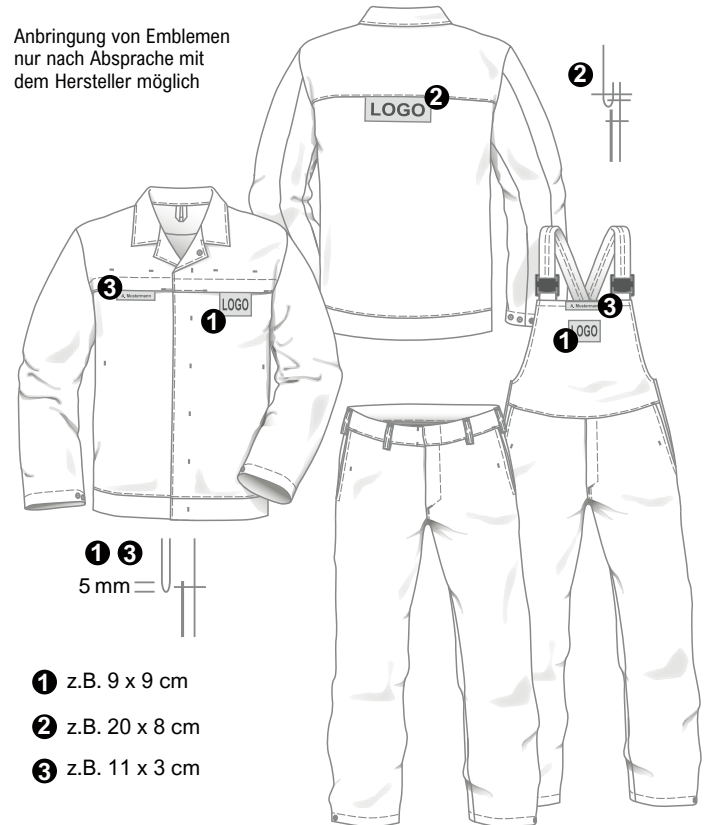
Ein erhöhter Sauerstoffgehalt der Luft verringert den Schutz der Kleidung gegen Entflammen. Daher sollte besonders sorgfältig beim Schweißen in engen Räumen darauf geachtet werden, dass sich die Luft nicht mit Sauerstoff anreichert.

Bei zufälliger Beaufschlagung von flüssigen Chemikalien oder brennbarer Flüssigkeit muss sich der Träger unverzüglich zurückziehen und die Kleidung ablegen, so dass diese Substanz nicht in Kontakt mit der Haut kommen kann. Die Kleidung muss vor erneutem Tragen gereinigt werden. Bei zufälliger Beaufschlagung von Spritzern

geschmolzenen Metalls sind Verbrennungsrisiken nicht auszuschließen, wenn die Kleidung direkt auf der Haut getragen wird. Der Träger hat sich unverzüglich zurückziehen und die Kleidung abzulegen.

Die begrenzte Flammausbreitung geht verloren, wenn die Schutzkleidung mit entzündlichen Stoffen (Öle, Fette, brennbare Flüssigkeiten wie Benzin und/oder aufliegendem Staub und Waschmittelrückstände) verunreinigt wird. Nicht das Gewebe, sondern diese Stoffe können sich entzünden und somit zu Beschädigungen des Gewebes und gegebenenfalls zu Verletzungen des Trägers führen.

Anbringung von Emblemen
nur nach Absprache mit
dem Hersteller möglich



Nachfolgende Norm (EN ISO 11612:2015) legt die Leistungsanforderungen an Schutzkleidung fest, die aus flexiblen Materialien besteht und zum Schutz des Körpers vorgesehen ist. Die Schutzkleidung schützt den Träger vor Hitze und/oder Flammen,

begrenzter Flammenausbreitung, Strahlungswärme, konvektiver oder Kontaktwärme, Spritzern geschmolzenen Metalls, mit Ausnahme der Hände. Zum Schutz von Kopf und Füßen des Trägers sind Schutzkleidung wie Gamaschen, Hauben und Überschuhe zu tragen. In Bezug auf Hauben werden keine Anforderungen an Sichtscheiben und Atemgeräte gegeben. Schutzanzüge gegen Hitze und Flammen müssen den Ober- und den Unterkörper, den Hals, die Arme bis zu den Handgelenken und die Beine bis zu den Knöcheln vollständig bedecken.

**Schutzkleidung
Schutz gegen Hitze
und Flammen**



EN ISO 11612:2015

Die Schutzkleidung erfüllt die im Piktogramm angegebenen Leistungsanforderungen:

Code	Prüfmerkmal	Leistungsstufe	
		niedrigste	höchste
A1 +A2	Begrenzte Flammausbreitung, Schutz gegen kurzzeitigen Kontakt mit Flammen	A1=Oberflächenbeflammung A2= Kantenbeflammung	
B	Konvektive Hitze	B1	B3
C	Strahlungshitze	C1	C4
D	flüssige Aluminiumspritzer	D1	D3
E	flüssige Eisenspritzer	E1	E3
F	Kontaktwärme	F1	F3

Die in dieser Norm aufgeführten Gefährdungsarten werden in 3 Leistungsstufen unterteilt.

Für Schutz gegen intensive Strahlungswärme (Codebuchstabe C) gibt es eine vierte Leistungsstufe, die Hochleistungsmaterialien wie aluminisierte oder ähnliche Materialien abdeckt. Der erforderliche Grad des persönlichen Schutzes sollte auf einer Risikobewertung basieren.

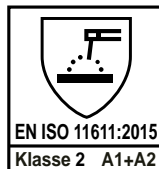
- Stufe 1: die Einwirkung eines geringen wahrnehmbaren Risikos
 - Stufe 2: die Einwirkung eines mittleren wahrnehmbaren Risikos
 - Stufe 3: die Einwirkung eines hohen wahrnehmbaren Risikos
- D3 / 7

Nachfolgende Norm (EN ISO 11611:2015) legt die Leistungsanforderungen an Schutzkleidung fest, die aus flexiblen Materialien besteht und zum Schutz des Körpers vorgesehen ist. Die Schutzkleidung ist dazu vorgesehen, den Träger gegen Schweißspritzer (kleine Spritzer geschmolzenen Metalls), kurzzeitigen Kontakt mit Flammen und Strahlungswärme aus einem elektrischen Lichtbogen zu schützen, die für Schweißen und verwandte Verfahren verwendet wird und sie bietet unter üblichen Schweißbedingungen in begrenztem Maße elektrische Isolation gegenüber unter Gleichspannung bis ungefähr 100 V stehenden elektrischen Leitern. Schweiß-, Verschmutzung oder andere

Verunreinigungen können das Schutzniveau gegen kurzzeitiges unbeabsichtigtes Berühren von spannungsführenden elektrischen Leitern bis zu dieser Spannung beeinträchtigen.

Für angemessenen umfassenden Schutz gegen Risiken, denen Schweißer üblicherweise ausgesetzt sind, sollte zusätzlich Persönliche Schutzausrüstung (PSA) für Kopf, Gesicht, Hände und Füße getragen werden, die in anderen Normen behandelt wird. Bei extremem Schweißen, Überkopparbeiten und Flexen muss der Träger ggf. einen zusätzlichen Teilkörperschutz tragen. Gleichmaßen sollten Nutzer verständigt werden, dass beim Auftreten von Symptomen ähnlich einem Sonnenbrand UVB-Strahlung durch die Kleidung dringt. In beiden Fällen sollte die Kleidung repariert (falls durchführbar) oder ersetzt und für die Zukunft die Verwendung zusätzlicher, widerstandsfähigerer Schichten in Erwägung gezogen werden.

**Schutzkleidung
Schweißen und
verwandte
Verfahren**



EN ISO 11611:2015

Auswahlkriterien hinsichtlich des Verfahrens		... der Umweltbedingungen
Klasse 1	Manuelle Schweißtechniken mit geringer Bildung von Schweißspritzern und Metalltropfen, z. B.: <ul style="list-style-type: none"> ➢ Gasschmelzschweißen ➢ WIG-Schweißen ➢ MIG-Schweißen (mit Schwachstrom) ➢ Mikroplasmenschweißen ➢ Hartlöten ➢ Punktschweißen ➢ MMA-Schweißen (mit einer Rutil umhüllten Elektrode) 	Betrieb von Maschinen , z. B.: <ul style="list-style-type: none"> ➢ Sauerstoffschneidmaschinen ➢ Plasmaschneidmaschinen ➢ Widerstands-Schweißmaschinen ➢ Maschinen für thermisches Sprühschweißen ➢ Werkbankschweißen
	Manuelle Schweißtechniken mit erheblicher Bildung von Schweißspritzern und Metalltropfen, z. B.: <ul style="list-style-type: none"> ➢ MMA-Schweißen (mit basisch oder Cellulose umhüllter Elektrode) ➢ MAG-Schweißen (mit CO2 oder Mischgasen) ➢ MIG-Schweißen (mit Starkstrom) ➢ Selbstschützendes Fülldraht-Lichtbogenschweißen ➢ Plasmaschneiden ➢ Fugenhobeln ➢ Sauerstoffschneiden ➢ Thermisches Sprühschweißen 	Betrieb von Maschinen , z. B.: <ul style="list-style-type: none"> ➢ enge Räume ➢ Überkopfschweißen/-schneiden oder Arbeit in vergleichbaren Zwangshaltungen
Klasse 2		

Die Schutzkleidung sollte manuell und visuell untersucht werden, um sicherzustellen, dass sie frei von scharfen oder harten Kanten, hervorstehenden Drahtenden, rauen Oberflächen oder anderen Details auf der inneren oder äußeren Oberfläche der Kleidung ist, die zu einer Schädigung des Anwenders oder anderer Personen führen können.

Bei sehr starker Belastung und starkem Schwitzen sollte die Tätigkeit unterbrochen werden, um eine gesundheitliche Belastung zu vermeiden.

Die Passform der Bekleidung muss nach jeder Wäsche gegeben sein.

Folgende Punkte sollten berücksichtigt werden:

- Die Ärmel und Hosenbeine der Kleidung sollten nicht so lang sein, dass sie die Bewegung der Hände und Füße beeinträchtigen
- Die Kleidung sollte nicht so schlaff sein, dass sie umherflattert oder sich unabhängig und störend bewegt
- Es sollte keine Stellen geben, an denen zwischen oder innerhalb der Bestandteile der Kleidung unerwartet und unbeabsichtigt Lücken entstehen
- Es sollte keine unbegründeten Einschränkungen von Bewegungen an den Gelenken geben
- Die Kleidung sollte in Bezug auf die Bequemlichkeit nicht zu eng sein, tiefes Atmen darf nicht behindert werden, und es darf nirgendwo eine Einschränkung des Blutkreislaufs geben

Beim Befüllen von Taschen ist zu beachten:

- Taschen müssen weiterhin vollständig verschließbar sein
- Gegenstände dürfen nicht heraus schauen
- Gegenstände dürfen nicht herausfallen

Offensichtliche Gründe, dass die Bekleidung nicht geeignet ist:

- Die Person, die das Kleidungsstück anprobiert, kann sie nicht tragen
- Die Schutzkleidung bleibt nicht geschlossen oder an vorgesehener Stelle
- Sie beeinträchtigt eine Lebensfunktion, wie z. B. das Atmen
- Es ist nicht möglich, beim Tragen der Schutzkleidung einfache Aufgaben zu erfüllen
- Die Person lehnt die Schutzkleidung auf Grund von Schmerzen ab
- Die Schutzkleidung verhindert das Tragen anderer wichtiger Teile einer PSA

Größensystem:

Das europäische Größensystem bezieht sich auf Ihre Körpermaße und erleichtert es Ihnen die passende Schutzkleidung auszuwählen.



Die Bekleidung ist in Herreneinzelgrößen konfektioniert.

D5 / 7

Pflege / Reparatur:

Schutzkleidung ist in einem ordnungsgemäßen Zustand zu halten und in regelmäßigen Zeitabständen auf ihre Gebrauchstauglichkeit und auf Beschädigungen oder Verschleiß zu überprüfen.

Reparaturen sind durch kompetente Firmen auszuführen, um die Leistungsfähigkeit der Schutzkleidung zu erhalten.

Nach jedem Reinigungszyklus sollte eine Kontrolle der eingesetzten Materialien auf ihre Einsatztauglichkeit durchgeführt werden.

Nach 50 Waschzyklen muss die Bekleidung komplett ausgetauscht werden.



Normalwaschgang bis 60°C
nicht chloren / nicht bleichen

schonende Trocknung
mäßig heiß bügeln (150°C)
professionelle Trockenreinigung



Waschempfehlung:

Es wird empfohlen die Bekleidung vor dem ersten Gebrauch mindestens 3x einzuwaschen. Damit wird eventueller Schrumpf der Bekleidung vorweggenommen, sowie der Tragekomfort verbessert.

Waschmittel Empfehlung:

Achtung: Einweichen von Kleidung mit Reflexmaterial in Lösungsmitteln jeglicher Art ist grundsätzlich zu vermeiden.

Keine Waschmittelsysteme mit hohem Alkaligehalt, organischen Lösungsmitteln oder freiem Natriumhydroxid/Kaliumhydroxid verwenden. Waschmittel sollten frei von Oxidationsmitteln sein.

Trocknen:

- Die Bekleidung nicht übertrocknen ➤ Lufttrocknung
- Tunnelfinisher: Der Einsatz von Tunnelfinishern ist nur nach Versuchen möglich. Die Bekleidung kann auf Grund zahlreicher Materialien zu ungleichem Krumpf neigen.

Chemische Reinigung:

- Die Verträglichkeit des Reflexmaterials mit Reinigungsverstärker bzw. Fleckentferner ist zu prüfen. Eine punktuelle Reinigung am Warnschutzgewebe kann durchgeführt werden.

Bügeln:

- Reflexstreifen nicht mit Dampf bügeln.

Neutralisierung:

- Die Wäsche ist wirksam zu neutralisieren. Neutralisierungsmittel müssen frei von Oxidationsmitteln sein.

D6 / 7

Kontamination:

Die Kleidung kann durch Verbrennung oder Deponierung entsorgt werden. Schutzkleidung, die mit Gefahrstoffen nach der Gefahrstoffverordnung kontaminiert ist, muss als Sondermüll entsorgt werden.

Alterungsfaktoren:

Die Lebensdauer einer Bekleidung hängt unter anderem von Gebrauch, Pflege und Lagerung ab.

Die Bekleidung wurde unter Laborbedingungen 5x nach Pflegevorgaben, ohne Beanstandungen gewaschen und für die Bestimmung der Leistungsklasse geprüft.

Weitere Alterungsprozesse und Anzeichen sind:

- Einwirkung von UV-Licht
- Starke Temperaturwechsel
- Einwirkung von Chemikalien und/oder Feuchtigkeit
- Mechanische Einwirkungen (Abrieb, Biegebeanspruchung, Druck und Zugbeanspruchung, ...)



Dieser Hinweis in der Bekleidung gibt Monat und Jahr der Produktion an, z.B. 12/2015 für Dezember im Jahr 2015

Bei Außerachtlassen dieser Herstellerinformation sind jegliche Ansprüche ausgeschlossen.

Aktuell liegen keine Anhaltspunkte vor, dass die Kleidung bei ordnungsgemäßer Lagerung ihre Eigenschaften verliert.

Die Konformitätserklärung zu diesen Produkten finden Sie bitte unter www.teamdress.de

Eingeschaltete zertifizierende notifizierte Stelle 0299
Eingeschaltete überwachende notifizierte Stelle 0299
(FB PSA Prüf- und Zertifizierungsstelle im DGUV Test, Zwengenberger Straße 68, D-42781 Haan)

- Kontamination z. B. durch Schmutz, Öl, Spritzer geschmolzenen Metalls usw.
- Abnutzung

Unschädlichkeit:

Schutzkleidung darf die Gesundheit oder Hygiene des Anwenders nicht beeinträchtigen.

Hinweis:

Trotz des Einsatzes von Reflexmaterial ist die Bekleidung nicht als Warnschutz vorgesehen, z.B. gemäß EN ISO 20471.

Lagerung:

Die Kleidung in der Originalverpackung trocken, staubfrei, dunkel, ohne größere Temperaturschwankungen aufbewahren. Maximale Lagerungsdauer bis 10 Jahre. Ware vor direkter Lichteinwirkung schützen. Nach der EU-Baumusterzulassung sind keine nachträglichen Änderungen an der Bekleidung, außer denen die im Zertifikat abgeprüft sind, erlaubt.

Manufacturer's information

Manufacturer: Teamdress Holding GmbH, Brandstücken 27, 22549 Hamburg



This pictogram means that the user manual must be read and followed before using the PPE.

The protective clothing fulfils the basic health & safety requirements. It conforms to Category III of EU Regulation 2016/425

Material: 100% cotton

Jacket	5420 002	with/without emblem with/without reflective stripes
Dungarees	5422 002	with/without reflective stripes
Trousers	5421 002	with/without reflective stripes

Instructions for use:

Personal protective equipment (PPE) is designed and manufactured so that the user can carry out the activity unhindered by the risks associated with it in accordance with the usage instructions in a manner which is foreseen and as intended and the user has sufficient protection. Despite the listed usage information the wearer is always ultimately responsible for their own safety.

Warning:

Protective clothing must be used in accordance with the intended use and must not be exposed to anything which could impair its safe condition. Dirty clothing can lead to a reduction in protection. Clothing must always be worn as a two-piece outfit comprising of dungarees or work trousers with a jacket. The jacket must be done up. Each additional item of protective clothing must conform to the same safety standard. Check the clothing is not damaged before wearing it. It should be possible for the wearer to put on and take off other items of PPE, such as gloves and boots, without difficulty.

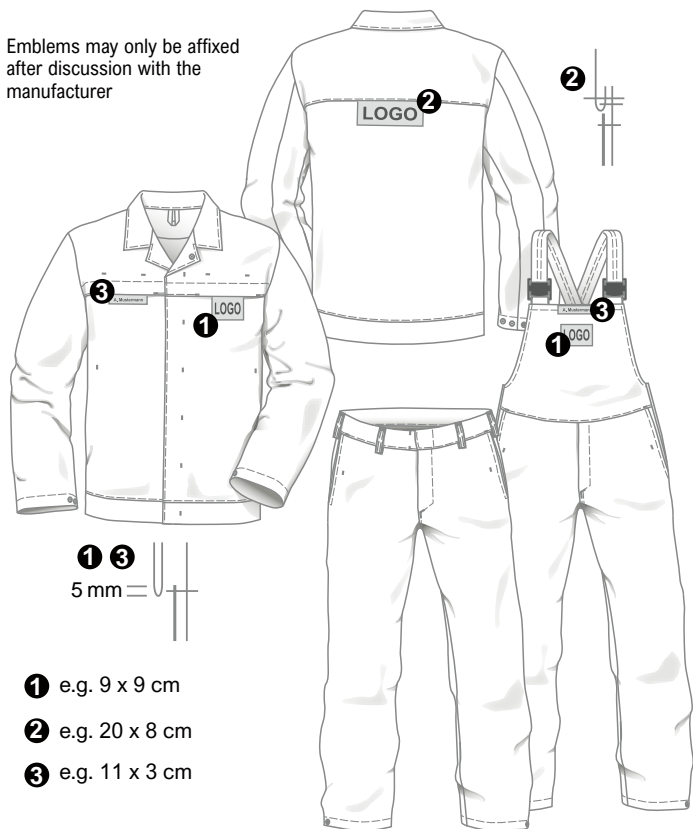
An increased amount of oxygen in the air reduces the protectiveness of the clothing against catching fire. Therefore particular care should be taken while welding in confined spaces that the air has not been enriched with oxygen.

In the event of inadvertent contact with liquid chemicals or combustible liquids the wearer must withdraw from the situation without delay and remove the clothing so that these substances do not come into contact with the skin. The protective clothing must be cleaned before it is reused. In the event of accidental contact with splashes

of molten metal the risk of burns should not be excluded if clothing is worn directly next to the skin. The wearer must withdraw from the situation without delay and remove the clothing.

The limited flame spread is wasted if the protective clothing is contaminated with flammable substances (oils, lipids, flammable liquids such as petrol and/or loose dust and detergent residue). Not just the fabric but also this material could ignite and lead to the fabric being damaged and potentially also injure the wearer.

Emblems may only be affixed after discussion with the manufacturer



The following standard (EN ISO 11612:2015) specifies the performance requirements for protective clothing which are made from flexible materials and designed to protect the body. The protective clothing protects the wearer from heat and/or flame,

limited flame spread, radiant, convective or contact heat and molten metal splashes, with the exception of the hands. The wearer should wear protective clothing such as gaiters, hoods and overshoes to protect their head and feet. There are no requirements for visor plates and breathing apparatus in relation to hoods. Suits that protect against heat and flame must completely cover the upper and lower body, neck, arms down to the wrists and legs down to the ankles.

Protective clothing Protection against heat and flame



EN ISO 11612:2015

The protective clothing fulfils the performance requirements specified in the pictogram:

Code	Inspection criteria	Performance level	
		lowest	highest
A1 +A2	Limited flame spread, protection against short term contact with flames	A1=Treating the surface with flames A2=Treating by igniting the edges	
B	Convective heat	B1	B3
C	Radiant heat	C1	C4
D	Splatters of molten aluminium	D1	D3
E	Splatters of molten iron	E1	E3
F	Contact heat	F1	F3

The types of hazard listed in this standard are divided into 3 performance levels.

For protection against intensive radiant heat (code C) there is a fourth performance level which covers high performance materials such as aluminium and similar materials. The required level of personal protection should be based on a risk assessment.

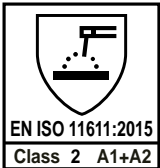
Level 1: Exposure to a low risk

Level 2: Exposure to a medium risk

Level 3: Exposure to a high risk

The following standard (EN ISO 11611:2015) specifies the performance requirements for protective clothing which are made from flexible materials and designed to protect the body. This protective clothing is intended to protect the wearer against spatter (small splashes of molten metal), short contact time with flame and radiant heat from an electric arc when used for welding and allied processes and minimises the possibility of electrical shock by short-term, accidental contact with live electrical conductors at voltages up to approximately 100 V d. c. in normal conditions of welding. Sweat, dirt, or other contaminants can affect the level of protection provided against short-term

Protective clothing
Welding and allied processes



EN ISO 11611:2015

accidental contact with live electric conductors at these voltages. Additional certified PPE for the head, face, hands and feet which are covered by other standards should also be worn for comprehensive protection against all risks which welders are normally exposed to. Additional partial body protection may need to be worn for extreme welding, working overhead and angle grinding.

In electric arc-welding operations there is a risk of exposure of skin to ultraviolet(UV) radiation. During use the fabric of the clothing will degrade. Examine the garments regularly to prevent exposure to UV radiation. If users experience sunburn-like symptoms, UVB is penetrating. If a garment is found to be penetrated by UV radiation, it should be repaired (if practicable) or replaced and the use of additional, more resistant protective layers should be considered in the future.

The protective clothing should be manually and visually inspected to ensure that it is free from sharp and hard edges, protruding wire ends, rough surfaces and other details on the inner or outer surfaces of the clothing which could lead to the injury of the user or other persons.

In the event of enormous stress and heavy perspiration the activity should be stopped to avoid health risks.

The fit of the clothing must be checked after every wash.

The following should be taken into account:

- The sleeves and trouser legs of clothing should not be so long that they impair the movement of hands and feet.
- The clothing should not be so loose that it flaps around or moves around independently in a disrupting manner.
- There should be no areas where unwanted or unintended gaps arise between or within parts of the clothing.
- There should be no unwarranted joint movement restrictions.
- The ease of putting on or taking off the clothing with or without assistance in accordance with the type of the clothing.

The following should be observed when filling pockets:

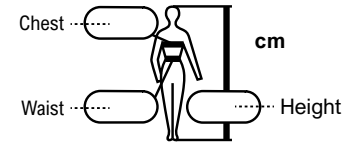
- Pockets must always be able to close completely
- Items may not stick out
- Items may not fall out

Obvious reasons why the clothing is not suitable:

- The person who tried on the item of clothing cannot wear it
- The protective clothing won't remain done up or in the correct place
- It impairs a vital function, such as breathing
- It is not possible to carry out simple tasks while wearing the protective clothing
- The person declines the protective clothing due to pain
- The protective clothing prevents other important items of PPE from being worn

Sizing system:

The European sizing system refers to body measurements making it easier to select correctly fitting protective clothing.



This clothing is designed in individual sizes.

Selection criteria relating to the process:		... environmental conditions:
Class 1	<p>Manual welding techniques, light formation of spatters and drops, e.g.:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Gas welding ➤ TIG welding ➤ MIG welding (low voltage) ➤ Micro plasma welding ➤ Hard soldering ➤ Spot welding ➤ MMA welding (with a rutile electrode) 	<p>Operation of machines, e.g. of:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ oxygen cutting machines ➤ plasma cutting machines ➤ resistance welding machines ➤ machines for thermal spraying ➤ bench welding
Class 2	<p>Manual welding techniques, heavy formation of spatters and drops, e.g.:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ MMA welding (with basic or cellulose electrodes) ➤ MAG welding (with CO2 or mixed gas) ➤ MIG welding (high voltage) ➤ Self-shielding flux-cored arc welding ➤ Plasma cutting ➤ Gouging ➤ Oxy-fuel cutting ➤ Thermal spray welding 	<p>Operation of machines, e.g. of:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ in confined spaces ➤ at overhead welding/cutting or in comparabl e constrained positions

Cleaning / repair:

Protective clothing should be maintained in proper condition and it should be checked at regular intervals for wear and tear, damage and to ensure it is still fit for purpose.

Repairs must be carried out by experts in order to retain the performance of the protective clothing.

The material's suitability for use should be checked after each cleaning cycle.

The clothing must be completely replaced after 50 wash cycles.



Normal wash up to 60°C

Gentle drying

Do not use chlorine / bleach

Only use a moderately hot iron (150°C)

Normal drying

**Washing recommendations:**

We recommend that clothing is washed at least three times before it is first used.

This will pre-empt any shrinking, improving the clothing's comfort level.

Detergent recommendation:

No optical brighteners with a high alkali content, organic solvents or free sodium hydroxide/calcium hydroxide may be used. Detergent must not contain any oxidising agents.

Drying:

- Do not over dry.
- Air drying
- Tunnel finishers: Tests should be run before using a tunnel finisher. The clothing may be subject to uneven shrinkage due to the large amount of material.

Chemical cleaning:

- The compatibility of the reflective material with the cleaning intensifier / stain remover should be tested. Spot cleaning can be carried out on high visibility fabric.

Ironing:

- Do not iron reflective stripes with steam.

Neutralising:

- The laundry must be effectively neutralised. The neutralising agent must not contain any oxidising agents.

Contamination:

The clothing can be disposed of by incineration or by sending to landfill. Protective clothing which is contaminated with hazardous substances must be disposed of as hazardous waste.

Ageing:

The life span of an item of clothing depends on its use, care and storage.

The clothing has been washed five times under laboratory conditions in accordance with the instructions without any problems and assessed to determine the performance class.

Further ageing processes and indications are:

- Effects of UV light
- Extreme temperature changes
- Effects of chemicals and/or moisture
- Mechanical effects (abrasion, bending stress, stress caused by pressure and tension etc.)



This reference in clothing gives the month and year of production, e.g. 12/2015 stands for the December of 2015.

All claims are excluded if this manufacturer's information is not observed.

There is currently no guidance to indicate that the clothing will lose its characteristics if stored properly.

The conformity declarations for these products can be found at

www.teamdress.de

Activated certifying notified body 0299
Activated supervising notified body 0299
(FB PSA Prüf- und Zertifizierungsstelle im DGUV Test,
Zwengenberger Straße 68, D-42781 Haan, Germany)

Informatie van de fabrikant

Fabricant: Teamdress Holding GmbH, Brandstücken 27, 22549 Hamburg



Het pictogram op het etiket geeft aan dat de gebruiksaanwijzing voor het gebruik van de PBM beslist in acht moet worden genomen.

De beschermende kleding voldoet aan de wezenlijke eisen voor de bescherming van de gezondheid en veiligheid. De kleding is in overeenstemming met categorie III conform de Europese verordening 2016/425

Materiaal: 100% katoen

Jack	5420 002	met/zonder embleem
Amerikaanse Overall	5422 002	met/zonder reflectie strepen
Werkbroek	5421 002	met/zonder reflectie strepen

Gebruiksaanwijzing:

De persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) zijn zodanig ontworpen en gemaakt dat de gebruiker de met risico verbonden werkzaamheid onder de beoogde en voorzienbare gebruiksomstandigheden ongehinderd en voldoende beschermd kan uitoefenen. Ondanks de vermelde gebruiksaanwijzingen ligt de verantwoordelijkheid voor de eigen veiligheid uiteindelijk bij de drager.

Waarschuwing:

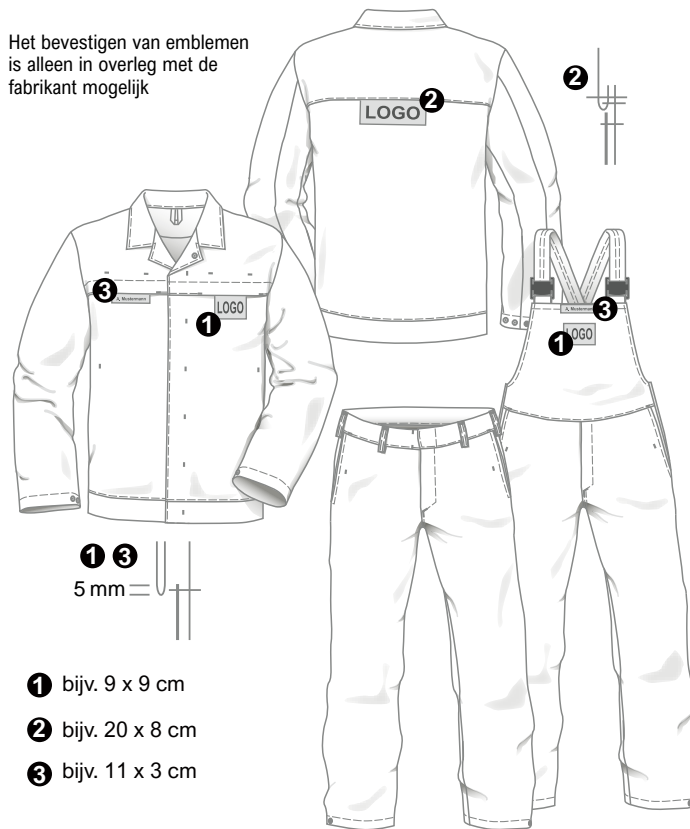
De beschermende kleding dient te worden gebruikt waarvoor deze bestemd is en mag niet worden blootgesteld aan invloeden die de veiligheid van de kleding zouden kunnen verminderen. Vervuilde kleding kan leiden tot een lagere bescherming. De kleding moet als pak worden gedragen, bestaande uit Amerikaanse overall of broek en jack. Het jack moet gesloten worden gedragen. Alle andere beschermende kleding moet voldoen aan de identieke veiligheidsnorm. Voor het dragen moet erop worden gelet dat de kleding niet is beschadigd. Het aan- en uittrekken van andere onderdelen van de PBM, bv. handschoenen en laarzen dient zonder moeilijkheden mogelijk te zijn. Ook een verhoogd zuurstofgehalte in de lucht verlaagt de bescherming van de kleding tegen ontvlaming. Daarom dient met name bij het lassen in nauwe ruimtes erop gelet te worden dat de lucht niet is verrijkt met zuurstof.

Bij toevallig contact met vloeibare chemicaliën of brandbare vloeistoffen moet de drager zich onmiddellijk terugtrekken en de kleding uittrekken zodat deze substantie niet in contact met de huid kan komen. De kleding moet gereinigd worden alvorens het opnieuw gedragen mag worden. Bij toevallig contact met spetters gesmolten

metaal kunnen verbrandingsrisico's niet worden uitgesloten als de kleding direct op de huid wordt gedragen. De drager moet zich onmiddellijk terugtrekken en de kleding uittrekken.

De begrensde vlamverspreiding gaat verloren als de beschermende kleding met brandbare stoffen (olie, vet, brandbare vloeistoffen zoals benzine en/of stof en wasmiddelresten direct op de stof) is verontreinigd. Niet het weefsel, maar de stoffen kunnen ontvlammen en zo het weefsel beschadigen en eventueel de drager verwonden.

Het bevestigen van emblemen is alleen in overleg met de fabrikant mogelijk



- ❶ bijv. 9 x 9 cm
- ❷ bijv. 20 x 8 cm
- ❸ bijv. 11 x 3 cm

De volgende norm (EN ISO 11612:2015) legt de prestatie-eisen aan de beschermende kleding vast die bestaat uit flexibele materialen en bedoeld is om het lichaam te beschermen. De beschermende kleding beschermt de drager tegen hitte en/of

vlammen, begrensd vlamverspreiding, stralingswarmte, convectieve of contactwarmte, spetters gesmolten metaal, met uitzondering van de handen. Ter bescherming van het hoofd en de voeten van de drager dient beschermende kleding zoals beenbeschermers, kappen en overschoenen worden gedragen. Met betrekking tot de kappen worden geen eisen gesteld aan de vizieren en beademingsapparatuur. Beschermende pakken tegen hitte en vlammen moeten het boven- en onderlichaam, de hals, de armen tot de polsen en de benen tot de enkels volledig bedekken.

**Beschermende kleding
Bescherming tegen
warmte en vlammen**



EN ISO 11612:2015

De beschermende kleding voldoet aan de prestatie-eisen in het pictogram:

Code	Testkenmerk	Klassering	
A1 +A2	begrensd vlamverspreiding, bescherming tegen kortstondig contact met vlammen	A1=horizontale bevlamming A2=kantbevlamming	
		laagste	hoogste
B	Convectieve warmte	B1	B3
C	Warmtestraling	C1	C4
D	spetters van gesmolten aluminium	D1	D3
E	spetters van gesmolten ijzer	E1	E3
F	contacthitte	F1	F3

De in deze norm aangegeven soorten gevaren worden verdeeld in 3 klasseringen.

Ter bescherming tegen intensieve warmtestraling (code C) is er een vierde klassering, die hoog performant-materiaal zoals gealuminiseerd of dergelijk materiaal afdekt. Het benodigde niveau van de persoonlijke bescherming moet baseren op een risicoanalyse.

Klasse 1: de blootstelling aan een gering waarneembaar risico

Klasse 2: de blootstelling aan een gemiddeld waarneembaar risico

Klasse 3: de blootstelling aan een groot waarneembaar risico

NL3 / 7

De volgende norm (EN ISO 11611:2015) legt de prestatie-eisen aan de beschermende kleding vast die bestaat uit flexibele materialen en bedoeld is om het lichaam te beschermen. De beschermende kleding is bedoeld om de schouderbanden te beschermen tegen lasspeters (kleine spetters gesmolten metaal), kortstondig contact met vlammen en stralingswarmte van een elektrische vlamboog die wordt gebruikt voor lassen en verwante werkzaamheden en de kleding biedt onder gebruikelijke lasomstandigheden een begrensd elektrische isolatie tegen elektrische geleiders met een gelijkspanning tot ongeveer 100 V. Zweet, vuil of andere verontreinigingen kunnen het beschermingsniveau tegen kortstondig ongewild contact met spanningsgeleidende elektrische geleiders negatief beïnvloeden.

Beschermende kleding; Lassen en verwante processen



EN ISO 11611:2015

Voor een geschikte alomvattende bescherming tegen gevaren waaraan lassers normaal gesproken zijn blootgesteld, moeten extra persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) voor hoofd, gezicht, handen en voeten worden gedragen, die in andere normen worden behandeld. Bij extreem lassen, werk boven het hoofd en slijpen moet de drager zo nodig een extra bescherming dragen. Bij laswerkzaamheden met een vlammoeg bestaat er een risico dat de huid wordt blootstelling aan ultraviolette (UV) straling. Tijdens het gebruik neemt de kwaliteit van de stof van de kleding af. Controleer de kledingstukken regelmatig op blootstelling aan UV-straling te voorkomen. Als de gebruikers symptomen heeft die op zonnebrand lijken, betekent dit dat er UVB doorheen komt. Als blijkt dat er UV-straling door het kledingstuk heen komt, moet het worden gerepareerd (indien mogelijk) of vervangen en moet het gebruik van extra, sterkere beschermingslagen in de toekomst worden overwogen.

	Selectiecriteria in relatie tot het proces:	... omgevingsomstandigheden
Klasse 1	<p>Manuele lastechnieken, lichte vorming van spetters en druppels, bijv.:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➢ autogeen lassen ➢ WIG-lassen ➢ MIG-lassen (met zwakstroom) ➢ microplasma lassen ➢ solderen ➢ puntlassen ➢ MMA-lassen (met een rutiel bekleding) 	<p>Bediening van machines, bijv.:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➢ zuurstofsnijsanders ➢ plasmasnijsanders ➢ weerstandslasmachines ➢ machines voor thermisch spuiten ➢ lassen met lasbank
Klasse 2	<p>Manuele lastechnieken, sterke vorming van spetters en druppels, bijv.:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➢ MMA-lassen (met basische of met cellulose elektroden) ➢ MAG-lassen (met CO2 of gasmengsels) ➢ MIG-lassen (met krachtstroom) ➢ vlambooglassen met zelfbeschermende vuldraad ➢ plasmasnijden ➢ gutsbranden ➢ zuurstofsnijden ➢ thermisch spuiten 	<p>Bediening van machines, bijv.:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➢ in kleine ruimtes ➢ bij het lassen/snijden boven het hoofd of in vergelijkbare geforceerde posities

De beschermende kleding moet manueel en visueel worden onderzocht om te controleren of er geen scherpe of harde randen aan zitten, geen uitstekende draaduiteinden, ruwe oppervlakken of andere details aan de binnen of buitenkant van de kleding die de drager of andere personen kunnen verwonden.

Als het werk zeer belastend is of als er sterk wordt getranspireerd, moet het werk worden onderbroken om gezondheidsproblemen te voorkomen.

De pasvorm van de kleding moet na elke wasbeurt hetzelfde zijn.

De volgende punten dienen in acht genomen te worden:

- De mouwen en de broekspijpen van de kleding mogen niet zo lang zijn dat ze het bewegen van de handen en voeten belemmeren
- De kleding mag niet zo slap zijn dat hij wappert of zelfstandig en storend beweegt
- Er mogen geen onverwachte en ongewilde openingen ontstaan tussen of binnenin de onderdelen van de kleding
- Er mogen geen ongegronde beperkingen in de bewegingen van de gewrichten zijn
- De kleding mag niet te strak zitten, het moet mogelijk zijn diep in en uit te ademen en nergens mag de bloedsomloop belemmerd zijn

Bij het vullen van de zakken dient in acht genomen te worden:

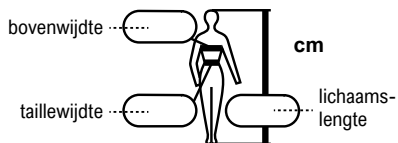
- Zakken moeten altijd nog volledig afsluitbaar zijn
- voorwerpen mogen er niet uitsteken
- voorwerpen mogen er niet uitvallen

Duidelijke redenen dat de kleding niet geschikt is:

- De persoon die het kledingstuk past, kan het niet dragen
- De beschermende kleding blijft niet gesloten of op de juiste plek zitten
- De kleding beperkt een levensfunctie, zoals bv. het ademen
- Het is niet mogelijk eenvoudige opgaven door te voeren als de beschermende kleding wordt gedragen
- De persoon weigert de beschermende kleding wegens pijn
- De beschermende kleding belemmert het dragen van andere belangrijke onderdelen van de PBM

Maatsysteem:

Het Europese maatsysteem is gebaseerd op de afmetingen van uw lichaam en vereenvoudigd de juiste keuze van de passende beschermende kleding.



De kleding is verkrijgbaar in herenmaten.

NL5 / 7

Onderhoud/repairatie:

Beschermende kleding moet in goede staat worden gehouden en in regelmatige afstanden worden gecontroleerd op geschiktheid voor gebruik en beschadigingen of slijtage.

Alleen vakkundige bedrijven mogen reparaties doorvoeren om het prestatievermogen van de beschermende kleding te behouden.

Na iedere reinigingscyclus moet het ingezette materiaal worden gecontroleerd op geschiktheid voor gebruik.

Na 50 keer wassen moet de kleding compleet worden vervangen.



normale wasbeurt tot 60°C
niet chloren/niet bleken

kreukherstellend drogen
matig heet strijken (150°C)
professionele reiniging



Wasadvies:

We adviseren de kleding voor het eerste gebruik minimaal 3x te wassen.

Hierdoor wordt de kleding eventueel al gekrompen zodat het draagcomfort wordt verbeterd.

Wasmiddel aanbeveling:

Gebruik geen wasmiddelsystemen met een hoog alkalinegehalte, organische oplosmiddelen of vrije natriumhydroxide/kaliumhydroxide. Wasmiddelen moeten vrij van oxidatiemiddelen zijn.

Drogen:

- De kleding niet te zeer drogen.
- Drogen aan de lucht
- Tunnelfinisher: Het gebruik van tunnelfinishers is mogelijk na testen. De kleding kan door de talrijke materialen eventueel ongelijk krimpen.

Chemische reiniging:

- De verdraagzaamheid van het reflecterend materiaal met reinigingsversterkers of vlekkenverwijderaars dient eerst te worden getest. Het hoge-zichtbaarheidsweefsel kan ook slechts gedeeltelijk worden gereinigd.

Strijken:

- Strijk de reflecterende strepen niet met een stoomstrijkijzer.

Neutraliseren:

- De was dient effectief geneutraliseerd te worden. Neutraliseringsmiddelen moeten vrij van oxidatiemiddelen zijn.

Contaminatie:

De kleding kan na gebruik worden verbrand of naar een vuilverwerking worden gebracht. Beschermende kleding die gecontamineerd is met gevaarlijke stoffen conform de verordening voor gevaarlijke stoffen, moeten als gevaarlijk afval worden verwerkt.

Verouderingsfactoren:

De levensduur van de kleding hangt onder andere af van het gebruik, onderhoud en de opslag.

De kleding is onder laboratoriumomstandigheden 5x gewassen volgens de wasinstructies zonder problemen en voor het bepalen van de vermogensklasse.

Meer verouderingsprocessen en tekenen zijn:

- inwerking van UV-licht
- sterk schommelende temperaturen
- inwerking van chemicaliën en/of vocht



MM/JJJJ

Deze aanwijzing in de kleding geeft de maand en het jaar van de productie weer, bv. 12/2015 voor december in het jaar 2015

Claims zijn uitgesloten als de informatie van de fabrikant niet in acht wordt genomen.

Op dit moment zijn er geen aanwijzingen dat de kleding zijn eigenschappen verliest als het op de juiste manier wordt bewaard.

De conformiteitsverklaring van deze producten kunt u vinden op

www.teamdress.de

Betrokken certificeringsinstantie 0299

Betrokken toezichthoudende instantie 0299

(FB PSA Prüf- und Zertifizierungsstelle im DGUV Test,

- mechanische invloeden (wrijving, sterk buigen, drukken en trekken, ...)
- contaminatie bv. door vuil, olie, spetters gesmolten metaal enz.
- slijtage

Onschadelijk:

Beschermende kleding mag de gezondheid of de hygiëne van de gebruiker niet negatief beïnvloeden.

Opmerking:

Ondanks het gebruik van reflecterend materiaal is de kleding niet bedoeld als hoge-zichtbaarheidskleding, bv. volgens EN ISO 20471.

Opslag:

Bewaak de kleding in de originele verpakking, droog, stofvrij, donker en zonder grote temperatuurschommelingen. Maximale levensduur tot 10 jaar. Bescherm de kleding tegen direct zonlicht. Volgens de EU-typegoedkeuring zijn latere wijzigingen aan de kleding, behalve die die volgens het certificaat zijn gecontroleerd, toegestaan.

Informatie od producenta

Producent: Teamdress Holding GmbH, Brandstücken 27, 22549 Hamburg



Piktogram na etykietce wskazuje, że przed użyciem środków ochrony indywidualnej należy bezwzględnie zastosować się do instrukcji obsługi.

Odzież ochronna spełnia zasadnicze wymagania w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa.

Odpowiada ona kategorii III wg rozporządzenia UE 2016/425

Materiał: 100% bawełna

Bluza	5420 002	z emblematem/bez emblematu z/bez pasków odblaskowych
Ogrodniczki	5422 002	
Spodnie	5421 002	z/bez pasków odblaskowych

Instrukcji obsługi:

Środki ochrony indywidualnej (PPE) zostało zaprojektowane i wyprodukowane w taki sposób, aby użytkownik mógł wykonywać ryzykowne czynności bez przeszkód i z odpowiednią ochroną w zamierzonych i przewidywalnych warunkach użytkowania. Pomimo podanych instrukcji użytkowania, ostateczna odpowiedzialność za własne bezpieczeństwo spoczywa zawsze na użytkowniku.

Ostrzeżenie:

Odzież ochronna musi być używana zgodnie z przeznaczeniem i nie może być narażona na żadne czynniki, które mogłyby pogorszyć jej bezpieczny stan. Zabrudzona odzież może chronić w mniejszym stopniu. Odzież musi być noszona jako dwuczęściowa - składająca się ze spodni z paskiem lub typu ogrodniczki oraz kurtki. Kurtkę należy nosić zapiętą. Każda inna odzież ochronna musi spełniać te same normy bezpieczeństwa. Przed założeniem upewnij się, że nie doszło do uszkodzenia odzieży. Powinna istnieć możliwość łatwego zakładania i zdejmowania innych elementów ochrony indywidualnej, np. rękawic i obuwia.

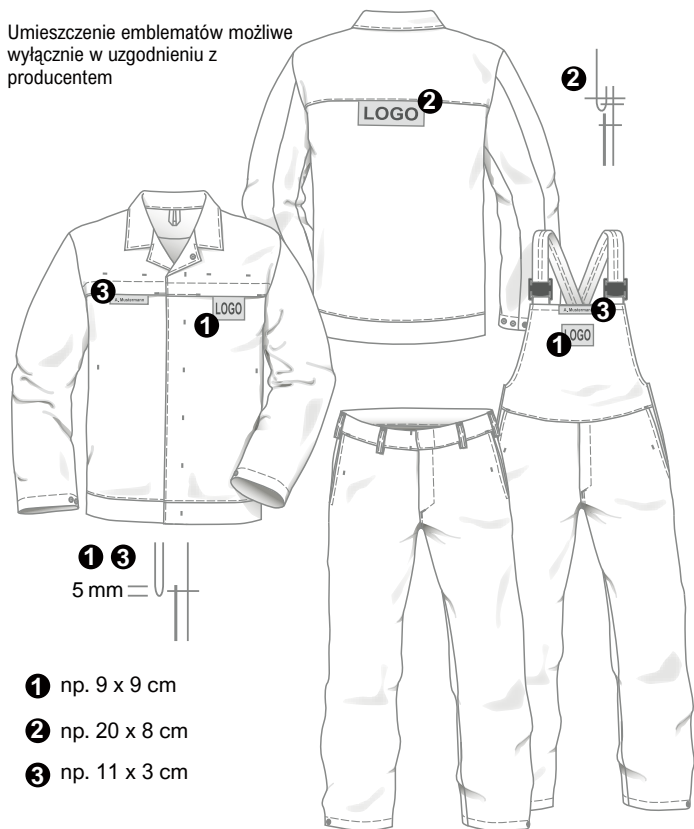
Podwyższone stężenie tlenu w powietrzu osłabia ochronę odzieży przed zapłonem. Dlatego też podczas spawania w pomieszczeniach zamkniętych należy zwrócić szczególną uwagę na to, aby powietrze nie było nadmiernie bogate w tlen.

W razie przypadkowej ekspozycji na płynne substancje chemiczne lub łatwopalne gazy użytkownik musi się natychmiast wyczołgać i zdjąć odzież, aby dana substancja nie mogła wejść w kontakt ze skórą. Odzież należy oczyścić przed ponownym użyciem. W razie przypadkowego narażenia na rozpryski roztopionego metalu, nie

można wykluczyć ryzyka oparzeń, jeśli ubranie jest noszone bezpośrednio na skórze. Użytkownik musi się natychmiast wycofać i zdjąć odzież.

Ograniczenie rozprzestrzeniania się płomienia zaniknie, jeśli odzież ochronna będzie zanieczyszczona substancjami łatwopalnymi (oleje, tłuszcze, łatwopalne płyny, takie jak benzyna i/lub pył na odzieży oraz pozostałości detergentów). Zapalacze mogą się nie tkanina, ale właśnie substancje, doprowadzając w ten sposób do uszkodzenia tkaniny i ewentualnych obrażeń ciała u użytkownika.

Umieszczenie emblematów możliwe wyłącznie w uzgodnieniu z producentem



Poniższa norma (EN ISO 11612:2015) określa wymagania eksploatacyjne dla odzieży ochronnej wykonanej z elastycznych materiałów i przeznaczonej do ochrony ciała. Odzież ochronna chroni ciało użytkownika, z wyjątkiem dłoni, przed ciepłem i/lub

płomieniem, ograniczonym rozprzestrzenianiem się płomienia, ciepłem promieniowania, ciepłem konwekcyjnym lub kontaktowym, rozpryskami roztopionego metalu. W celu ochrony głowy i stóp użytkownika musi być noszona odzież ochronna taka jak getry, przyłbice i nakładki na obuwie. W odniesieniu do przyłbic nie ma wymagań dotyczących wizjerów i aparatów oddechowych. Kombinezony chroniące przed gorącym i płomieniami muszą całkowicie zakrywać górną i dolną część ciała, szyję, ramiona aż do nadgarstków oraz nogi aż do kostek.

Odzież ochronna oddziaływanie wysokiego ryzyka odczuwalnego i płomieniami



EN ISO 11612:2015

Odzież ochronna spełnia wymagania eksploatacyjne podane na piktogramie.

Kod	Zbadana cecha	Poziom skuteczności	
		najniższy	najwyższy
A1 +A2	ograniczone rozprzestrzenianie się płomienia, ochrona przed krótkotrwałym kontaktem z płomieniami	A1=zapalenie się powierzchni A2=zapalenie się brzegów	
B	ciepło konwekcyjne	B1	B3
C	Ciepło promieniowane	C1	C4
D	płynne rozpryski aluminium	D1	D3
E	płynne rozpryski żelaza	E1	E3
F	ciepło kontaktowe	F1	F3

Rodzaje zagrożeń wymienione w niniejszej normie są podzielone na 3 poziomy intensywności.

W celu ochrony przed intensywnym promieniowaniem ciepłym (litera kodowa C), istnieje czwarty stopień intensywności, który obejmuje materiały o wysokiej skuteczności, takie jak materiały aluminiowane lub podobne. Wymagany poziom ochrony osobistej powinien opierać się na ocenie ryzyka.

Poziom 1: oddziaływanie niskiego ryzyka odczuwalnego

Poziom 2: oddziaływanie średnio wysokiego ryzyka odczuwalnego

Poziom 3: oddziaływanie wysokiego ryzyka odczuwalnego

Poniższa norma (EN ISO 11611:2015) określa wymagania eksploatacyjne dla odzieży ochronnej wykonanej z elastycznych materiałów i przeznaczonej do ochrony ciała. Odzież ochronna przeznaczona jest do ochrony użytkownika przed rozpryskami spawalniczymi (małe rozpryski roztopionego metalu), krótkotrwałym kontaktem z płomieniami i ciepłem promieniowanym łuku elektrycznego używanego przy spawaniu i w procesach pokrewnych oraz zapewnienia ograniczonej izolacji elektrycznej w normalnych warunkach spawania względem przewodników elektrycznych pod napięciem stałym do wartości około 100 V. Pot, zabrudzenie lub inne zanieczyszczenia mogą obniżyć poziom ochrony przed krótkotrwałym, niezamierzonym kontaktem z przewodami elektrycznymi pod napięciem do tej wartości. W celu zapewnienia odpowiedniej, kompleksowej ochrony przed zagrożeniami, na jakie są zazwyczaj narażeni spawacze, należy również nosić środki indywidualnej ochrony głowy, twarzy, dłoni i stóp, co jest przedmiotem innych norm. W przypadku ekstremalnych prac spawalniczych, napowietrznych oraz cięcia, użytkownik może być zmuszony do zastosowania dodatkowej częściowej ochrony ciała.

Odzież ochronna Spawanie i metody pokrewne



Podczas wykonywania spawania lukowego zachodzi ryzyko narażenia skóry na promieniowanie ultrafioletowe (UV). Tkania, z której sporządzona jest odzież, ulega degradacji na skutek używania. Aby uniknąć narażenia się na promieniowanie UV, należy regularnie dokonywać przeglądów odzieży ochronnej. Jeżeli użytkownik wykazuje objawy charakterystyczne dla oparzenia słonecznego, oznacza to, że odzież jest penetrowana przez promienie UVB. Jeżeli można będzie stwierdzić, że odzież jest penetrowana przez promienie UV to powinna zostać ona naprawiona (jeżeli jest to wykonalne) lub wymieniona na nową. W przyszłości należy rozważyć zastosowanie dodatkowych, bardziej odpornych warstw ochronnych.

EN ISO 11611:2015

	Kryteria wyboru odnoszące się do procesu	... warunków środowiskowych
Klasa 1	<p>Techniki spawania ręanego, lekkie tworzenie się rozprysków i kropli, np.:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ spawanie gazowe ➤ spawanie metodą WIG ➤ spawanie metodą WIG (słaboprądowe) ➤ spawanie mikroplazmowe ➤ lutowanie twarde ➤ spawanie punktowe ➤ spawanie MMA (elektrodą otuloną rutylową) 	<p>Obsługa maszyn, np.:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ obsługa aparatów do cięcia tlenowego ➤ obsługa aparatów do cięcia plazmowego ➤ obsługa aparatów do spawania oporowego ➤ obsługa aparatów do natrysku termicznego ➤ Zgrzewanie kondensatorowe
Klasa 2	<p>Techniki spawania ręanego, poważne tworzenie się rozprysków i kropli, np.:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ spawanie MMA (elektrodą zasadową lub z otuliną celulozową) ➤ spawanie MAG (z użyciem CO2 lub mieszaniny gazów) ➤ spawanie metodą WIG (silnoprądowe) ➤ spawanie lukowe drutem z rdzeniem topnikowym ➤ cięcie plazmowe ➤ złobienie ➤ cięcie tlenowe ➤ napawanie 	<p>Obsługa maszyn, np.:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Spawanie w przestrzeniach zamkniętych ➤ spawanie/cięcie w pozycji pałapowej w porównywalnych pozycjach wymuszonych

Odzież ochronną należy sprawdzać ręcznie i wzrokowo, aby upewnić się, że nie ma ostrych lub twardych krawędzi, wystających końcówek drutu, chropowatych powierzchni lub innych szczegółów na wewnętrznej lub zewnętrznej powierzchni odzieży, które mogłyby spowodować obrażenia u użytkownika lub innych osób.

W przypadku bardzo silnego stresu i silnego pocenia się, aktywność powinna zostać przerwana w celu uniknięcia problemów zdrowotnych.

Odzież po każdym praniu musi zapewniać dopasowanie.

Należy uwzględnić następujące punkty:

- Rękawy i nogawki spodni w odzieży nie powinny być na tyle długie, aby przeszkadzać w ruchu rąk i stóp
- Odzież nie powinna być tak luźna, by trzepotała lub poruszała się samoczynnie i sprawiała utrudnienia
- Nie powinno być miejsc, gdzie pomiędzy elementami odzieży lub wewnątrz niej występują nieoczekiwane i niezamierzone przerwy
- Nie powinno być nieuzasadnionych ograniczeń ruchów w stawach.
- Odzież nie powinna być zbyt obcisła, z punktu widzenia komfortu, głębokie oddychanie nie może być utrudnione, a krążenie krwi nie powinno być nigdzie ograniczone

Proszę zwrócić uwagę przy napełnianiu kieszeni:

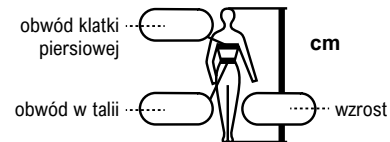
- kieszenie muszą być nadal w pełni zamknięte
- przedmioty nie mogą wystawać
- przedmioty nie mogą wypadać

Oczywiste powody oznaczające, że odzież jest nieodpowiednia:

- osoba przymierzająca ubranie nie jest w stanie go nosić
- odzież ochronna nie pozostaje zapięta lub zsuwa się
- utrudnia funkcje życiowe, takie jak oddychanie
- nie jest możliwe wykonywanie prostych czynności w odzieży ochronnej
- osoba odmawia noszenia odzieży ochronnej z powodu bólu
- odzież ochronna uniemożliwia noszenie innych ważnych części środków ochrony indywidualnej

System rozmiarów:

Europejski system rozmiarów odnosi się do wymiarów ciała i ułatwia dobór odpowiedniej odzieży ochronnej.



Odzież jest w indywidualnych rozmiarach męskich.

Pielęgnacja/naprawa:

Odzież ochronna musi być utrzymywana w odpowiednim stanie i regularnie sprawdzana pod kątem przydatności do użytku, uszkodzenia lub zużycia.

W celu zachowania skuteczności odzieży ochronnej, naprawy muszą być wykonywane przez kompetentne firmy.

Po każdym cyklu czyszczenia należy sprawdzić, czy użyte materiały nadają się do użycia.

Po 50 cyklach prania odzież musi zostać wymieniona w całości.



zwykły cykl prania do 60°C
nie chlorować / nie wybielać
normalne suszenie

delikatne suszenie
prasować w umiarkowanej temperaturze (150°)
profesjonalne pranie chemiczne



Zalecenie dotyczące prania:

Zaleca się wypranie odzieży co najmniej 3-krotnie przed pierwszym użyciem.

Wyeleminuje to ewentualne późniejsze kurczenie się odzieży i poprawia komfort noszenia.

Środki piorące zalecenie:

Nie należy stosować zestawów środków piorących o wysokim odczynie zasadowym, rozpuszczalników organicznych ani wolnego wodorotlenku sodu/wodorotlenku potasu. Środki powinny nie mogą zawierać utleniaczy.

Suszenie:

- Nie suszyć nadmiernie odzieży.
- Suszenie powietrzem
- Pralnice tunelowe: korzystanie z pralnic tunelowych jest możliwe tylko po dokonaniu prób. Odzież może mieć tendencję do nierównomiernego kurczenia się z powodu zastosowania różnych materiałów.

Czyszczenie chemiczne

- Należy sprawdzić kompatybilność materiału odblaskowego z intensyfikatorem czyszczenia lub odplamiaczem. Można przeprowadzić miejscowe czyszczenie ostrzegawczej tkaniny ochronnej.

Prasowanie:

- Pasków odblaskowych nie wolno prasować parą.

Neutralizowanie:

- Pranie musi być skutecznie zneutralizowane. Środki neutralizujące nie mogą zawierać utleniaczy.

Skażenie:

- Odzież może być usuwana poprzez spalanie lub składowanie na wysypiskach. Odzież ochronna zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi, zgodnie z rozporządzeniem w sprawie substancji niebezpiecznych, musi być usuwana jako odpad niebezpieczny.

Czynniki starzenia:

Żywotność użytkowa odzieży zależy między innymi od sposobu jej użytkowania, pielęgnacji i przechowywania.

Odzież została wyprana 5-krotnie w warunkach laboratoryjnych zgodnie ze specyfikacją pielęgnacji bez stwierdzonych usterek i była testowana w celu określenia klasy efektywności.

Inne procesy starzenia i ich oznaki to:

- działanie promieniowania UV
- silne zmiany temperatury
- narażenie na działanie chemikaliów i/lub wilgoci
- oddziaływania mechaniczne (ścieranie, zginanie, ściskanie i rozciąganie, ...)
- zanieczyszczenie np. brudem, olejem, rozpryskami roztopionego metalu itp.
- zużycie



Ta informacja na odzieży wskazuje miesiąc i rok produkcji, np. 12/2015 oznacza grudzień 2015 r.

W przypadku niestosowania się do tych informacji od producenta, wszelkie roszczenia są wykluczone.

Obecnie nie ma dowodów na to, że odzież traci swoje właściwości, gdy jest właściwie przechowywana.

Deklaracja zgodności dla tych wyrobów jest dostępna na stronie

www.teamdress.de

Zaangażowana certyfikowana jednostka notyfikowana 0299
Zaangażowana nadzorująca jednostka notyfikowana 0299
(FB PSA Prüf- und Zertifizierungsstelle im DGUV Test,
Zwengenberger Straße 68, D-42781 Haan, Niemcy)

Nieszkodliwość:

Odzież ochronna nie może szkodzić zdrowiu lub higienie użytkownika.

Wskazówka:

Pomimo zastosowania materiału odblaskowego, odzież nie jest przewidziana jako ostrzegawcza, np. zgodnie z normą EN ISO 20471.

Przechowywanie:

Odzież należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu w suchym, wolnym od kurzu, ciemnym miejscu, bez większych wahań temperatury.

Maksymalny okres przechowywania do 10 lat.

Chronić towar przed bezpośrednim światłem.

Po homologowaniu UE nie są dozwolone żadne późniejsze zmiany w odzieży, z wyjątkiem tych zbadanych w ramach certyfikacji.

Informations du fabricant

Fabricant: Teamdress Holding GmbH, Brandstücken 27, 22549 Hamburg



Le pictogramme dans le marquage indique que le mode d'emploi doit être respecté avant d'utiliser l'EPI.

Le vêtement de protection répond aux exigences de base en matière de protection de la santé et de sécurité. Il répond à la catégorie **III** au titre du règlement UE 2016/425

Matériau : 100% coton

Veste	5420 002	avec/sans emblème
Salopette	5422 002	avec/sans bande réfléchissante
Pantalon	5421 002	avec/sans bande réfléchissante

Mode d'emploi :

L'équipement de protection individuelle (EPI) est conçu et fabriqué de manière à ce que l'utilisateur puisse effectuer l'activité à risque sans entrave et avec une protection adéquate dans les conditions d'utilisation prévues et prévisibles. Malgré les conseils d'utilisation indiqués, la responsabilité de sa propre sécurité incombe toujours en dernier ressort à l'utilisateur.

Avertissement :

Le vêtement de protection doit être utilisé conformément aux prescriptions et ne doit pas être exposé à des influences susceptibles de compromettre son bon état général. Un vêtement sale peut conduire à une baisse de la protection. Les vêtements doivent être portés comme une tenue complète – composée d'une cotte à bretelles ou d'un pantalon avec veste. La veste doit être portée fermée. Tout autre vêtement de sécurité doit être conforme à la même norme de sécurité. Avant de le porter, s'assurer que le vêtement n'est pas endommagé. Il doit être possible d'enfiler et d'enlever sans difficulté d'autres pièces de l'EPI, par ex. des gants et des bottes.

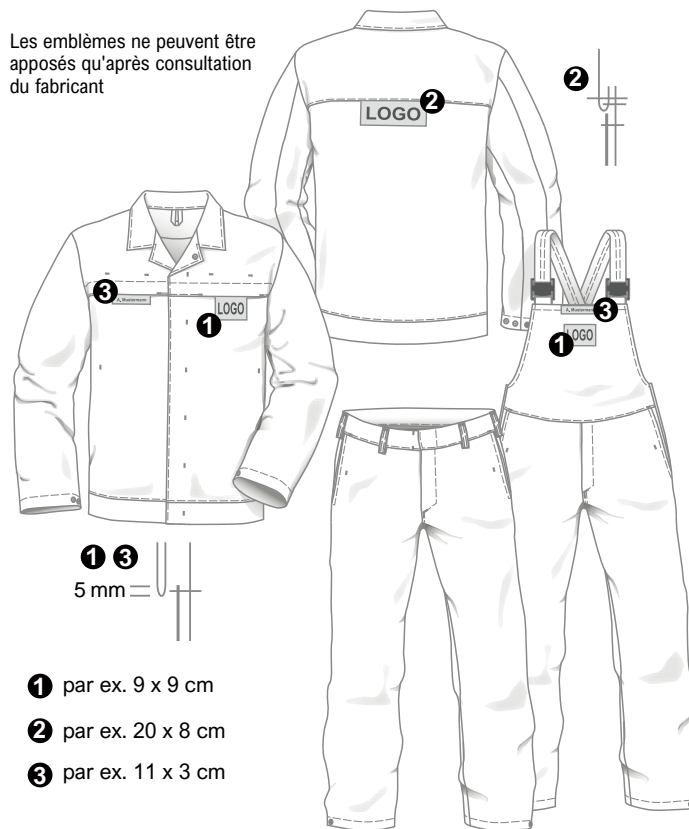
Une teneur élevée en oxygène dans l'air réduit la protection des vêtements contre l'inflammation. Il faut donc veiller tout particulièrement lors du soudage dans des espaces confinés, à ce que l'air ne soit pas enrichi en oxygène.

En cas d'exposition accidentelle à des produits chimiques liquides ou à des liquides inflammables, l'utilisateur du vêtement doit immédiatement le retirer et se déshabiller de façon à ce que cette substance ne puisse entrer en contact avec la peau. Le vêtement doit être nettoyé avant d'être à nouveau porté. En cas d'exposition accidentelle à des projections de métal liquide, des risques de brûlures ne peuvent

être exclus si le vêtement est porté à même la peau. L'utilisateur du vêtement doit immédiatement le retirer et se déshabiller.

La propagation limitée de la flamme est perdue si les vêtements de protection sont contaminés par des substances inflammables (huiles, graisses, liquides inflammables comme l'essence et/ou la poussière sur les vêtements et les résidus de détergent). Ce n'est pas le tissu, mais ces substances qui peuvent s'enflammer et ainsi endommager le tissu et éventuellement blesser la personne qui porte le vêtement.

Les emblèmes ne peuvent être apposés qu'après consultation du fabricant



- ❶ par ex. 9 x 9 cm
- ❷ par ex. 20 x 8 cm
- ❸ par ex. 11 x 3 cm

La norme suivante (EN ISO 11612:2015) définit les exigences de performance du vêtement de protection en matériaux souples destiné à protéger le corps. Les vêtements de protection protègent l'utilisateur de la chaleur et/ou des flammes, de la propagation limitée des flammes, de la chaleur rayonnante, de la chaleur convective

**Vêtement de protection
Protection contre la
chaleur et les flammes**



EN ISO 11612:2015

Le vêtement de protection répond aux exigences de performance indiquées dans le pictogramme :

Code	Caractéristique de contrôle	Niveau de performance	
		le plus faible	le plus élevé
A1 +A2	Propagation de flamme limitée, protection contre le contact de courte durée avec les flammes	A1 = inflammation de surface A2 = inflammation des bords	
B	Chaleur par convection	B1	B3
C	Chaleur rayonnante	C1	C4
D	Projection d'aluminium liquide	D1	D3
E	Projection de fer liquide	E1	E3
F	Chaleur de contact	F1	F3

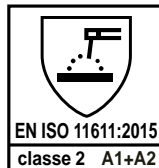
Les types de danger mentionnés dans cette norme sont divisés en 3 niveaux de performance.

Pour la protection contre la chaleur rayonnante intense (lettre code C), il existe un quatrième niveau de performance qui couvre les matériaux haute performance tels que les matériaux en aluminium ou similaires. Le niveau de protection individuelle requis doit être basé sur une évaluation des risques.

- Niveau 1 : l'effet d'un risque faiblement perceptible
- Niveau 2 : l'effet d'un risque moyennement perceptible
- Niveau 3 : l'effet d'un risque hautement perceptible

La norme suivante (EN ISO 11611:2015) définit les exigences de performance du vêtement de protection en matériaux souples destiné à protéger le corps. Ce vêtement de protection utilisé pendant le soudage et les techniques connexes est conçu pour protéger la personne qui le porte contre les étincelles de soudage (petites projections de métal en fusion), un contact de courte durée avec des flammes, une chaleur rayonnante d'un arc électrique et dans des conditions normales de soudage, il offre une isolation électrique limitée contre les conducteurs électriques sous tension continue jusqu'à env. 100 V. La transpiration, la saleté ou d'autres impuretés peuvent affecter le niveau de protection contre un bref contact involontaire avec des conducteurs électriques jusqu'à cette tension. Pour une protection adéquate et complète contre les risques auxquels les soudeurs sont normalement exposés, le port d'équipements de protection individuelle (EPI) pour la tête, le visage, les mains et les pieds est également recommandé, ce qui fait l'objet d'autres normes. Dans le cas de soudures extrêmes, pour les travaux effectués au-dessus du niveau de la tête et de meulage, l'utilisateur doit porter une protection partielle du corps supplémentaire.

**Vêtement de
protection
Soudage et tech-
niques connexes**



EN ISO 11611:2015

Les opérations de soudage à l'arc électrique comparément un risque d'exposition de la peau aux rayonnements ultraviolets (UV). Au cours du temps, l'usure va dégrader votre tenue. Veuillez examiner attentivement les vêtements pour empêcher toute exposition aux rayonnements ultraviolets. Si l'utilisateur est sujet à des symptômes de coup de soleil, il y a pénétration de UVB. En cas de pénétration de radiation UV dans n vêtement, ce dernier doit être réparé (si possible) ou remplacé. Il est également recommandé d'utiliser à l'avenir des couches protectrices supplémentaires, plus résistances.

	Critères de sélection liés au processus	... conditions environnementales
Classe 1	Techniques de soudure manuelle , d'éclaboussures et de gouttes légères, p. ex. : <ul style="list-style-type: none"> ➢ Soudage au gaz ➢ Soudage TIG WIG ➢ Soudage MIG (à basse tension) ➢ Brasage ➢ Soudage microplasma ➢ Soudage par points ➢ Soudage MMA (avec électrode enrobée de rutile) 	Maniement de machines , p. ex. : <ul style="list-style-type: none"> ➢ Machines d'oxycoupage ➢ Machines de découpe au plasma ➢ Machines de soudage par résistance ➢ Machines de projection thermique ➢ soudure à l'établi
Classe 2	Techniques de soudure manuelle , formation d'éclaboussures importantes et de grosses gouttes, par exemple : <ul style="list-style-type: none"> ➢ Soudage MMA (avec électrode enrobée basique ou enrobée de cellulose) ➢ Soudage MAG (au CO2 ou avec mélange de gaz) ➢ Soudage MIG (avec courant haute tension) ➢ Soudage à l'arc avec fil fourré auto-protecteur ➢ Découpe au plasma ➢ Gougeage ➢ Soudage par projection thermique ➢ Oxycoupage 	Maniement de machines , p. ex. : <ul style="list-style-type: none"> ➢ dans des espaces confinés ➢ opérations de découpage/soudure au plafond ou dans des positions similaires

Le vêtement de protection doit être inspecté manuellement et visuellement pour s'assurer qu'il est exempt de bords tranchants ou durs, d'extrémités de fils saillantes, de surfaces rugueuses ou d'autres détails sur la surface intérieure ou extérieure qui pourraient causer des blessures à l'utilisateur ou à d'autres personnes.

En cas d'utilisation intensive et de transpiration abondante, l'activité doit être interrompue afin d'éviter des problèmes de santé.

L'ajustement des vêtements doit être vérifié après chaque lavage.

Les points suivants doivent être pris en compte :

- Les manches et les jambes du pantalon de vêtement ne doivent pas être trop longues pour ne pas gêner le mouvement des mains et des pieds.
- Le vêtement ne doit pas être si lâche qu'il voltige ou bouge de façon indépendante et dérangement.
- Il ne doit y avoir aucun endroit où espace imprévu et involontaire entre les composants des vêtements ou à l'intérieur de ceux-ci.
- Il ne doit pas y avoir de contraintes injustifiées aux mouvements des articulations.
- Le vêtement ne doit pas être trop serré en termes de confort, la respiration profonde ne doit pas être obstruée et il ne doit y avoir aucune entrave de la circulation sanguine.

À prendre en compte au moment de remplir les poches :

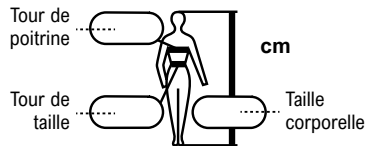
- Les poches doivent toujours être complètement verrouillables
- Les objets ne doivent pas dépasser
- Les objets ne doivent pas tomber

Raisons évidentes pour lesquelles le vêtement n'est pas approprié :

- La personne qui essaie le vêtement ne peut pas le porter
- Le vêtement de protection ne reste pas fermé ou à l'endroit prévu
- Il altère une fonction vitale, comme par ex. la respiration
- Il n'est pas possible d'effectuer des tâches simples en portant le vêtement de protection
- La personne refuse de porter le vêtement pour cause de douleur
- Le vêtement de protection empêche de porter d'autres éléments importants de l'EPI

Système de taille :

Le système de taille européen se base sur les mesures de votre corps et vous permet de choisir plus facilement le vêtement de protection approprié.



Les vêtements sont confectionnés dans des tailles uniques pour hommes.

F5 / 7

Entretien / Réparation :

Le vêtement de protection doit être maintenu en bon état et contrôlé à intervalles réguliers pour vérifier son efficacité et pour déceler tout dommage ou usure.

Les réparations doivent être effectuées par des entreprises compétentes afin de maintenir les performances du vêtement de protection.

Après chaque cycle de nettoyage, l'efficacité des matériaux utilisés doit être contrôlée.

Le vêtement doit être complètement remplacé après 50 cycles de lavage.



Lavage normal jusqu'à 60° C
ne pas chlorer / ne pas blanchir

séchage délicat
repassage à température modérée (150° C)
nettoyage à sec professionnel



Recommandation de lavage :

Il est recommandé de laver le vêtement au moins 3 fois avant la première utilisation. Ceci permet d'anticiper un éventuel rétrécissement du vêtement et le rend plus confortable.

Recommandation de agent détergent :

Ne pas utiliser de système détergent avec une forte teneur en alcali, des solvants organiques ou d'hydroxyde de sodium / hydroxyde de potassium libre. Les agents détergents doivent être exempts d'agents oxydants.

Séchage :

- Ne pas trop sécher le vêtement.
- Séchage à l'air
- Tunnel de finition : L'utilisation de tunnels de finition n'est possible qu'après test. Le vêtement peut avoir tendance à rétrécir de façon inégale en raison de la diversité des matériaux.

Nettoyage chimique :

- La tolérance du matériau réfléchissant avec le renforteur de nettoyage ou le détachant doit être vérifiée. Un nettoyage ciblé du tissu de signalisation peut être effectué.

Repassage :

- Ne pas repasser les bandes réfléchissantes à la vapeur.

Neutralisation :

- Le linge doit être neutralisé efficacement. Les agents neutralisants doivent être exempts d'agents oxydants.

Contamination :

- Le vêtement peut être éliminé par incinération ou enfouissement. Les vêtements de protection contaminés par des substances dangereuses conformément au règlement sur les substances dangereuses doivent être éliminés comme déchets spécifiques.

Facteurs de vieillissement :

La durée de vie d'un vêtement dépend, entre autres, de son utilisation, de son entretien et de son stockage.

Le vêtement a été lavé 5 fois dans des conditions de laboratoire, selon les instructions d'entretien, sans réserve et testé pour déterminer la classe de performance.

D'autres processus et signes de vieillissement sont :

- Exposition aux rayons UV
- Fortes variations de température
- Influence de produits chimiques et/ou de l'humidité
- Influences mécaniques (abrasion, contrainte de flexion, pression et effort de traction, ...)
- Contamination par ex. par la saleté, l'huile, des projections de métal en fusion etc.
- Usure

Innocuité :

Le vêtement de protection ne doit pas porter atteinte à la santé ou à l'hygiène de l'utilisateur.



MM/AAAA

Cette indication sur les vêtements indique le mois et l'année de production, par ex. 12/2015 pour décembre de l'année 2015

Si ces informations du fabricant ne sont pas respectées, toute réclamation est exclue.

Il n'y a actuellement aucune preuve que les vêtements perdent leurs propriétés lorsqu'ils sont stockés correctement.

La déclaration de conformité de ces produits se trouve à l'adresse
www.teamdress.de

Organisme de certification notifié concerné 0299
Organisme de surveillance notifié concerné 0299
(FB PSA Prüf- und Zertifizierungsstelle im DGUV Test,
Zwengenberger Straße 68, D-42781 Haan, Allemagne)

Remarque :

Malgré l'utilisation d'un matériau réfléchissant, le vêtement n'est pas destiné à être utilisé comme vêtement de signalisation, par ex. selon EN ISO 20471.

Stockage :

Conserver le vêtement dans son emballage d'origine dans un endroit sec, à l'abri de la poussière et de la lumière, sans grandes variations de température.

Durée de stockage maximale – jusqu'à 10 ans. Protéger la marchandise de la lumière directe.

Après l'homologation de type CE, aucune modification ultérieure du vêtement n'est autorisée, à l'exception de celles qui sont contrôlées dans le certificat.

Teamdress Holding GmbH
Brandstücken 27, 22549 Hamburg
☎ +49 40 800905-01
www.teamdress.com